

山部瀬戸研究室
プラスチック成形加工に関する論文・知財リスト

【論文等】

1. 射出成形品に生ずる物性値分布の予測手法の検討（１）－非晶性材料の流動に起因する線膨張係数分布－，成形加工, Vol.13, No.12, pp.812-817, 2001 年
2. 射出成形品に生ずる物性値分布の予測手法の検討（２）－射出成形中の板厚方向の樹脂流束分布と分子配向度の関係－，成形加工, Vol.14, No.10, pp.671-677, 2002 年
3. 射出成形品に生ずる物性値分布の予測手法の検討（３）－厚肉射出成形品の物性値分布を考慮したそり解析－，成形加工, Vol.15, No.2, pp.148-154, 2003 年
4. 射出成形品に生ずる物性値分布の予測手法の検討（４）－金型温度非対称成形における樹脂流束分布と分子配向度－，成形加工, Vol.15, No.5, pp.363-369, 2003 年
5. リブ付き射出成形平板のそり変形挙動と繊維配向，成形加工, Vol.16, No.7, pp.467-473, 2004 年
6. 射出成形品に生ずる物性値分布の予測手法の検討（５）－線膨張係数分布を考慮した収縮解析－，成形加工, Vol.16, No.8, pp.548-553, 2004 年
7. プラスチック射出成形品の無塗装化と表面性状について，成形加工, Vol.17, No.5, pp.349-355, 2005 年
8. 射出成形過程の固化層成長に与える成形条件の影響，成形加工, Vol.19, No.9, pp.589-594, 2007 年
9. Study on Warpage Behavior and filler orientation during Injection Molding, International Polymer Processing, Vol.23, No.5, pp.419-429, 2008 年
10. 木粉／PP 押出成形品の曲げ特性および木粉配向に与える成形条件の影響，成形加工, Vol.21, No.3, pp.147-152, 2009 年
11. 繊維強化樹脂射出成形時の繊維挙動による物性値分布発現メカニズムの検討－薄肉平板における繊維長分布詳細観察－，成形加工, Vol.21, No.4, pp.211-216, 2009 年
12. 繊維強化樹脂射出成形品の 3 次元繊維配向挙動－ピンポイントゲート直下平板部の繊維配向挙動の詳細観察－，成形加工, Vol.22, No.1, pp.48-53, 2010 年
13. L 形状射出成形品のコーナー内反りメカニズム－内反り発現に与える添加材料および成形収縮の影響－，成形加工, Vol.22, No.4, pp.206-212, 201 年
14. ガラス短繊維強化 LCP 薄肉射出成形品の諸特性に及ぼすリブ形状とガラス充填率の影響，成形加工, Vol.22, No.9, pp.512-518, 2010 年
15. Influence of Anisotropic Thermal Expansion on Angular Deformation of injection Molded L-Shaped Parts, Seikeikakou, Vol.23, No.4, pp.235-241, 2011 年
16. 3次元樹脂流入 CAE 解析プログラムの開発第 1 報数値解析モデルの妥当性確認・評価，成形加工, Vol.24, No.2, pp.97-105, 2012 年
17. 3次元樹脂流入 CAE 解析プログラムの開発 第 2 報：固液混相モデルの適用による低自由度化の実現，成形加工, Vol.24, No.9, pp.551-559, 2012 年
18. 銅メッキ繊維を用いた導電性射出成形品の電気的特性の評価，成形加工, Vol.24, No.11, pp.660-665, 2012 年
19. 超臨界流体による熱可塑性エラストマーの射出発泡成形に関する研究，成形加工, Vol.24, No.11, pp.660-665, 2013 年
20. 射出発泡成形品の材料特性予測に対する等価介在物法の妥当性検討，成形加工, Vol.27, No.1, pp.32-39, 2015 年
21. 樹脂－金属接合射出成形品の接合強さに与える成形条件の影響，成形加工, Vol.27, No.2, pp.68-74, 2015 年
22. 射出発泡成形における気泡生成プロセスの可視化観察，成形加工, Vol.27, No.6, pp.233-239, 2015 年
23. X 線マイクロ CT を用いた薄肉射出成形品のガラス繊維配向解析（第一報）-円柱フィッティングによるガラス繊維抽出および定量化-，成形加工, Vol.28, No.6, pp.239-246, 2016 年
24. ガラス繊維強化射出成形品の側面部における繊維配向評価，成形加工, Vol.28, No.7, pp.303-311, 2016 年
25. 樹脂－金属接合射出成形品の接合強さに与える強化繊維の影響，成形加工, Vol.28, No.10, pp.427-433, 2016 年
26. ガラス繊維強化射出成形品の繊維長分布および折損メカニズムに関する研究，成形加工, Vol.28, No.12, pp.501-507, 2016 年
27. LCP 薄肉射出成形における固化挙動の実験解析，成形加工 29(7)pp.265-271, 2017 年
28. 射出発泡成形品の内部および表面の不良現象，技術情報協会発行「発泡樹脂，多孔質樹脂の高強度化と応用技術」pp.201-206, 2018 年

【特許等】

1. 複合材料中の繊維状フィラーの 3 次元画像処理方法, PCT/JP2013/006806
2. 液晶ポリマー射出成形品の熱間そり解析方法, 特開 2014-100879
3. インサート成形方法, 特許 5484747 号
4. 射出成形における金型内固化挙動の可視化解析方法, 特願 2014-100893
5. 樹脂の流動固化挙動の解析方法, 特開 2015-189117